TWE-71

碳钢及高强钢用药芯焊丝

意事项

GB/T标准		-670
例 值	440	530

≥18	≥27/-20°C	AW
29	108/-20°C	AW

适用焊接位置

推荐焊接参数：(DCEP)

平、横焊	200-340	220-350