TM-60

碳钢及高强钢用气保焊丝

[illegible]

[illegible]%CO₂（纯度须大于99.8%）

[illegible]%Ar（纯度须大于99.[illegible]

注意事项

1、气体流量控制要适当，[illegible]焊接电流[illegible]00-200A时[illegible]

[illegible]

[illegible]性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %
AWS标准	-	≥550	[illegible]
GB/T标准	≥470	≥550	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]%	冲击值 J
-	-
2[illegible]	室温/130

适用焊接位置

[illegible]