

低温钢田药

AWS A5.23 ERNiCr-3 210 N 100 C

低温钢田药 210 N 100 C

全位置焊接，操作工艺性佳，焊接飞溅

AS.ZYM LOZ111-NiZC

飞溅少，电弧稳定，焊缝成型美观

GB/T 10045 T62.4 Ti-1

