



TME 01K0

焊钢田药芯焊丝

WE-80K20

LWE-80K20

应用广泛

AWC

AS 29 F8T

AS 29 F8T

合金在强合金富碳钢药芯焊丝适合合金

电弧柔和稳定，飞溅和烟尘

AS 29 F8T ES511FK20J

焊接，工艺性能佳

N3 最低，焊缝成形美观，应用广泛可在低至-60℃下

G 10045 T55 6

