1/16	(1.6)	横焊和立焊	160	22	120	(3.05)	3.5	(1.60)	3/4	(19)
1/16	(1.6)	仰焊	160	220	100	(2.4)	[illegible]	(1.5)	3/4	(19)

保护气体

100%CO₂（纯度大于99.8%）

* 采用[illegible]站预热和道间温度[illegible]取决于被焊钢材的厚度及接头形式；