钢用手焊条

用于焊条 不锈

适用于AISI 347、321、304，SUS 347、321、304等母材的焊接。

注意

请参照第3页焊接工艺注意事项

E	E 不锈钢		
不锈钢	不锈钢		
		0.75	0.75

140-180	电流范围 (A)	平焊	50-85	80-120	100
135	-		立、仰焊	45-[illegible]	70-110	