W打底专用 TGFA-308L / TGFA-309L / GTA

例 值 0.027 0.60 1.40 0.008

AWS标准 0.03 1.2 0.5-2.5 0.04 0.0

板厚mm 根部间隙mm 焊接电流A 保护气体 电源

5 该丝系 形专用，当焊接两层以上的焊道时宜产生夹渣，故不予推荐。 2~4 2.0 80~100