碳钢及高强[illegible]钢及[illegible]用手焊条

AWS A5[illegible]

550M[illegible]

GB/T标准	[illegible]	[illegible]	0.90	0.03	0.03	0.30-1.00	[illegible]	0.35	
例 值	0.07	1.32	0.52	0.019	0.009	0.63	0.024		

0.10 ≥0.20

0.03 0.03 0.008 0.010

注*：指为了满足G[illegible]的合金要求，未经稀释的焊缝金属应至少有列于本表的一个元

电流范围 (A)	平焊	55-85	90-130	130-180	180-240
	立、仰[illegible]				