

药皮类型: 低氢型

特性与用途	相当规格
<p>减少、焊渣易剥离、焊缝金属                      强度高、低氢型</p>	<p>此焊丝适用于相同强度的母材，焊接厚度在1.6~10mm的低碳钢及低合金钢。适用于机械制造业、压力容器、船舶的石油工业、化工工业、电站等结构的焊接。</p>
<p>GB/T 14957-2002                      E7018-NiMo-U</p>	<p>AWS A5.6                      E7018-B3.2</p>
<p>EN ISO 14189                      E7018-B3.2</p>	<p>IS 182/5-B E/810-1</p>
<p>Z3313 T432T1-1CA-U</p>	<p>钢及高强钢</p>

保护气体:

100% CO<sub>2</sub> (纯度须大于99.8%)

注意事项

钢

